



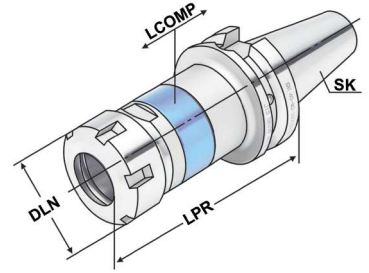
Tapping chucks for synchronisation for collets DIN 6499 (ISO 15488) ER-system

Mandrins de taraudage pour synchronisation pour pinces DIN 6499 (ISO 15488) système ER

2



Verwendung:
Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.
Application:
For machining centres with synchronous spindle.
Application:
Pour centres d'usinage avec broche syn-
chrone.



Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS Spannbereich Capacity Capacité	Typ	LPR	DLN	LCOMP
406.16.02.10*	BT 40	M3 – M12	426E ER 16 SW25	81	28	0,5
406.16.02.13	BT 40	M3 – M16	428E ER 20	85	34	0,5
406.16.02.16	BT 40	M3 – M20	430E ER 25	89	42	0,5
406.16.02.20	BT 40	M3 – M27	470E ER 32	110	50	0,5
406.16.02.26	BT 40	M3 – M33	472E ER 40	115	63	0,5
506.16.02.10*	BT 50	M3 – M12	426E ER 16 SW25	95	28	0,5
506.16.02.13	BT 50	M3 – M16	428E ER 20	100	34	0,5
506.16.02.16	BT 50	M3 – M20	430E ER 25	110	42	0,5
506.16.02.20	BT 50	M3 – M27	470E ER 32	120	50	0,5
506.16.02.26	BT 50	M3 – M33	472E ER 40	120	63	0,5

* Sechskantmutter
* Hexagonal clamping nut
* Écrous hexagonal

Hinweis:

- Synchro-Gewindeschneidfutter kompensieren Synchronisationsfehler.
- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer reduziert zu hohe Gewindeflankenreibungskräfte.
- Reduziert eventuelle Axialkraftherhöhung während des Schneidzyklus auf ein Minimum.
- Geeignet für Innenkühlung.
- Kühlmitteldruck max. 100 bar.

Note:

- Synchro tapping chucks compensate synchronisation errors.
- Minimal length compensation on compression and expansion balances very small pitch differences between synchro spindle and tap, which can cause high frictional forces on the thread flanks.
- A possible increase of axial force during the tapping process is reduced to a minimum.
- Suitable for internal coolant.
- Coolant pressure up to max. 100 bar.

Observation:

- Mandrins de taraudage version „synchro“ compensent les erreurs éventuelles de synchronisation.
- Compensation longitudinale minimale à la compression et traction entre la broche synchronisée et le taraud réduit la friction au niveau des flancs de filets.
- Réduit au minimum les efforts éventuelles axiaux lors du cycle de taraudage.
- Approprié pour la lubrification centrale.
- Pression de lubrification max. 100 bar.

Lieferumfang: Mit gewuchteter Spannmutter
Delivery: With balanced clamping nut
Livraison: Avec écrou de serrage équilibré

